***CUESTIONARIO A RELLENAR POR EL INQUILINO Y LA UNIDAD FAMILIAR***

**Nº de habitantes empadronados en la vivienda en el mes de Marzo:**

**¿Esta o están afectados por desempleo, ERTE o reducción de jornada?**

**¿Cuántas personas están afectadas o en esta situación?**

**-**

**-**

**-**

**¿Desde qué fecha?**

**-**

**-**

**-**

**Ingresos totales de la familia en el mes de Marzo:**

**Ingresos por cada persona de la familia en el mes de Marzo:**

**-**

**-**

**-**

**-**

**-**

**Número de hijos menores:**

**Número de personas mayores de 65 años:**

**Importe de gastos:**

* **Importe alquiler**
* **Importe de las Facturas de suministros del último mes (agua, luz , gas, calefacción, telefonía y wifi)**
* **Importe de los gastos incluidos en el contrato de alquiler como Comunidad de Propietarios**

**¿Tiene alguno de los habitantes de la casa la propiedad de otra/otras viviendas en España?**

**¿es una propiedad donde reside una expareja por sentencia de divorcio?**

**¿es una propiedad de una herencia y la tiene con otros propietarios?**